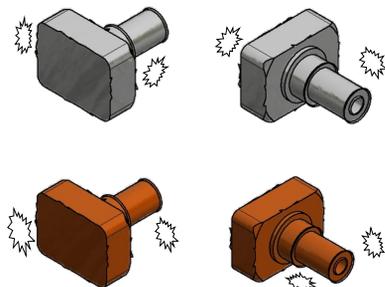
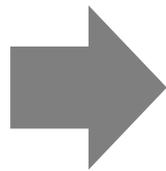
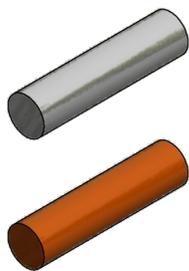


電池端子
太物圧造

ファインネクスの

バリレス加工



複数の圧造型間で複数回叩いて成形

バリ発生NG

バリの抑制が難しく、次工程にてバリ取りを行う

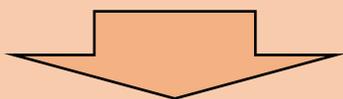


カスの混入（コンタミ）が発生しやすい

ファインネクス独自の圧造技術による
バリレス加工 ⇒ 次工程のバリ取りが不要

車載電池の品質にとって重要な
バリの大幅な低減化を実現

バリレス
金型, 工程設計



バリレス
圧造加工

バリレスでFINE!

